



實習公司簡介及職缺內容說明 |

實習公司簡介



企業概況介紹

燁輝企業股份有限公司自1988年建廠，『鍍烤事業』主要生產各式熱浸鍍鋅與烤漆鋼捲，為台灣、中國大陸及東南亞地區最大、最具競爭力之全製程鍍烤鋼捲專業製造廠。2005年經集團企業整併，成立『工程事業』，設有「路竹廠」與「燕巢廠」，專營鋼結構、運搬機械、天車設備，從事設計、製造至安裝之服務，使燁輝企業之產品朝多元性發展。

(取自燁輝企業官網)

『燁輝企業實習小小心得分享』

模具工程系 吳睿麟

主要產品

酸洗鋼捲、冷軋鋼捲、熱浸鍍鋅/鍍5%鋁鋅/鍍55%鋁鋅/鍍鋅鋁鎳鋼捲、烤漆鋼捲、鋼結構、運搬機械、天車設備。

鍍烤事業

燁輝企業自1988年建廠，至2000年8月第四期擴建完成投產，燁輝企業已擁有二條酸洗線、四部冷軋機、四條熱浸鍍鋅線及三條彩塗烤漆線，可生產各式**熱浸鍍鋅與烤漆鋼捲**，具有尺寸最完備、產品最齊全的競爭優勢，可滿足客戶一次購足的需求，已成為台灣、中國大陸及東南亞地區最大、世界最先進、最具競爭力、品質最優良之**全製程鍍烤鋼捲專業製造廠**。

工程事業

工程事業前身為「聯鋼重工股份有限公司」，創立於1989年11月，於2005年8月30日併入燁輝企業成為「工程事業」，設有「格竹廠」與「燕巢廠」。

4



生產流程介紹

生產流程依產品需求可分為酸洗、冷軋、熱浸鍍鋅、烤漆，四個步驟。如左圖。

另外最後產出的鋼捲可再依寬度及重量由公司的重整線進行特製特殊規格。

5

實習職務內容說明

部門：機械維護二部

辦公室所屬機關：機械維護二部五課

工作內容：Autocad軟體繪圖、部分備品請購、課務資料處理
應產線需求更改零件設計。

詳細說明：

燁輝企業橋頭廠是一個大型的鋼鐵廠，所以想當然得如此大的規模，產線以及部門也就更多，而機械維護五課負責的產線有酸洗二線以及冷軋四線，而帶我熟悉工作的學長負責的是冷軋四線，所以我目前的工作內容是協助學長整理圖面、為老舊圖面重畫新的電子檔方便請購和保存、偶爾幫忙課內業務資料、應產線需求修改原圖面重新設計。

6

『燁輝企業實習小小心得分享』

模具工程系 吳睿麟

實習心得分享

1. 職場適應

老實說剛進入燁輝時心裡就大概有一個底，已經想好之後會遇到怎樣的工作環境，可能環境會亂阿，同事有可能不好交流，或者自己的專業度不夠容易影響到大家，已經做好這樣的心理預期了。

但實際上我進入職場後完全沒有遇到上述問題，同事都很樂意協助我熟悉環境，老師傅看到我不懂什麼也會盡力跟我講解，而且雖然我應徵的是機修，但我工作的內容大部分是繪圖還有設計的部分，所以大部分是待在辦公室畫圖跟整理資料，偶爾遇到產線有定期修護才會去產線查看並觀摩學習，而且燁輝這家公司厲害的是，雖然是鋼鐵廠但環境整理得很乾淨，不會說到處都是鐵灰，可以乾淨的出門乾淨的回家，這是我覺得最厲害的。

我這邊也附上廠區的照片，如圖一。燁輝企業的廠區有非常多，圖為其中之一廠區，至於我辦公室的座位，如圖二。雖然電腦設備偏舊，但使用起來也不會有卡住或亂跳的問題，算實用(ˊˋˋ)b。



圖一：冷軋場安全走道



圖二：辦公室電腦桌

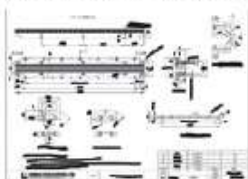
7

2. 專業應用

在這來燁輝實習之前，我會擔心會不會因為我個人機械基礎知識不足或以前學的跟我要工作的內容無法銜接造成適應不良或學的很辛苦的問題，但真正進入到機護部門後，我才真正體會到以前所學知識沒有白費，因為在這裡雖然不太需要你念很多書，但該有的基本觀念要有，像請購零件、設計、繪圖，都是要有一些基本觀念，不然不會知道它在幹嘛，例如：某冷軋機需要更換零件，那我的工作就是找出該零件的相關圖面，首先先看該零件更換原因有無配合處，若有配合公差怎麼取，有沒有螺紋，是粗牙、細牙，這些要先看，再來是該零件有無損壞，損壞原因分析，若需要更改設計，該怎麼改。這些都是更換零件需要考慮的問題，以前在學校根本懶得思考這種問題，圖下來是什麼我就畫什麼，有一些看不懂的就亂畫，根本不會考慮這麼多，我覺得這是實習帶給我的經驗，但因為我也是資歷淺淺，所以目前也是邊畫圖邊學習邊瞭解各類零件在機台裡是什麼功能。下圖則帶來部分我的工作成果，展示內容：老圖翻新、原圖尺寸修改。



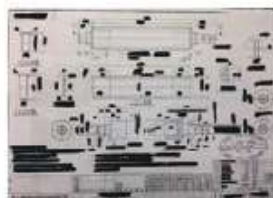
圖三：冷軋機夾板舊圖



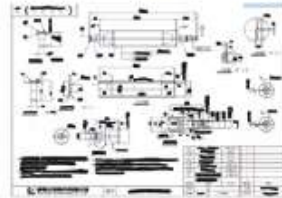
圖四：冷軋機夾板新圖

8

尺寸修改之圖面

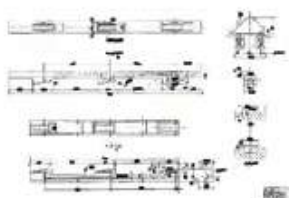


圖五：舊圖

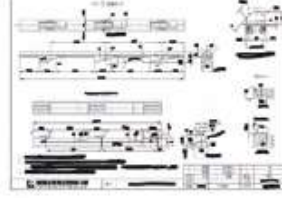


圖六：新圖

老圖翻新之圖面



圖七：舊圖



圖八：新圖

9

『燁輝企業實習小小心得分享』

模具工程系 吳睿麟

3. 同事相處

雖然這次只是進去燁輝企業實習而已，但也是步入職場的一種，我很慶幸的是我進去的部門雖然很忙，但不管是課長、股長、還是帶我學習並適應環境的學長，都很用心地教我專業知識，會慢慢的一點一點的教我，不會一股腦地把所有該學的知識灌給我，也幸好我剛好有具備設計與畫圖的能力可以讓我一邊繪圖、一邊慢慢了解產線的各樣機台有什麼功能、還有它的組成。

在職場上因為會遇到各式各樣的人，什麼人都有，像我符的課其實也是有脾氣相對不好的人，之前我因為某個零件的圖標註的方式不太符合他的習慣，他也是對我念了一段時間，但我知道他這樣也是想讓我改變這些小壞習慣，讓我變得更好，總而言之我認為我符的職場環境算很友善，不會特別有人刁難或是出言不遜，在這種環境肯定能好好學習，也讓我發言時不會因為怕被罵而不敢發問。

10

4. 工作難題

1. 老圖翻新

以從開始時習到目前一個多月以來，最常遇到的難題就是機械設計部份的問題，像老圖翻新時，容易因為原始圖面過於老舊，造成畫圖時無法確定該尺寸是否正確或者該尺寸是否適用於現在，因為現在的冷軋廠有翻新或更改尺寸的零件已不計其數，所以畫圖時考慮該圖是否適用現在是一個難題。

2. 實際量測

除了上述問題，實際還會遇到的就是實際量測該零件的尺寸，因為很多我要畫得都是已經上產線工作的零件，萬一遇到一些有爭議的尺寸，然後又剛好沒有備品，這時候就很傷腦筋，像遇到原圖螺紋標示不清是粗牙還是細牙，配合公差區域該配合的零件相關尺寸、部分需要深油溝區域的具體位置，這些都是要去看實體才能得到解答的問題，通常的解決方式就是去問一些老前輩對這些零件的具體內容有沒有印象，或者等該零件保養時順便了解，這樣才能比較了解該零件。

另外在自行量測時也容易遇到量測工具精度不足或是量測不夠精確，無法正確抓到該尺寸正確的公差，這些都是我該努力的部分。

3. 專業知識

雖然我剛開始上手工作時感覺銜接得很順，因為跟以前學得差不多，但常常會工作到一半遇到難題時想了半天，直到上網或翻書時查到才了解，所以好好學好基本觀念還有打好基本功還是很重要。

11